

Switch Flotador FPS 1 5M

WDM[®]
PUMPS



Fabricado por:
Barnes de Colombia S.A
Bogotá - Colombia

REF. 20033



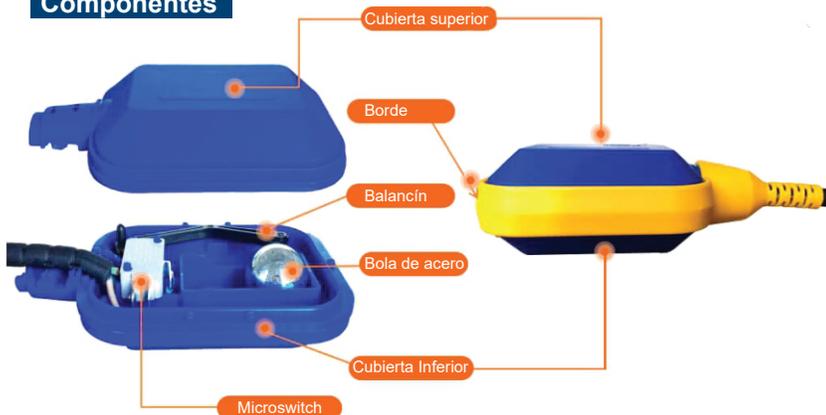
Descripción

1. Los modos de llenado automático de agua conectan la línea azul del control a la electricidad, la bomba, la línea negra está conectada a la línea cero, la línea marrón no se puede conectar y debe aislarse.
2. Los modos de protección de drenaje automático y falta de agua conectan la línea marrón de control a la bomba eléctrica, la línea negra está conectada a la línea cero, la línea azul no se puede conectar y debe aislarse.
- 3-Modo de conmutación automática de llenado y drenaje. La tabla muestra el modo de cambio automático de agua de llenado y drenaje. Esta tabla de conexiones eléctricas se sintetiza mediante llenado automático de agua y drenaje automático.

Parámetros técnicos

Voltaje nominal	110V - 250V
Frecuencia	60HZ
Corriente nominal	16/8 A
Tipo de protección	IP68
Max. Temperatura de trabajo	55°C
Longitud del cable	5mt

Componentes



Ventajas:

- Ajuste automático
- Seguridad y confiabilidad
- No tóxico respetuoso con el medio ambiente
- Conveniente de instalar
- Fácil de operar



1
controlador de nivel

Protector de cable engrosado para proteger el núcleo del cable del daño ambiental de manera efectiva y aumentar la capacidad antienviejimiento.



2

Contrapesa

Desempeñar un papel en el soporte fijo; cable fijo; más estable y más conveniente.



3

cable

Longitud del cable de 5mts



4

cobre de alta calidad

Buena conductividad eléctrica; Más durable

Síguenos



www.wdmpumps.com