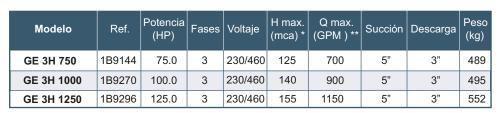
## **BOMBAS GS**

con motor eléctrico listado **GE 3H 750 / GE 3H 1000** 









<sup>\*\*</sup> El caudal (Q) máximo se logra con la válvula totalmente abierta. (gpm= galones por minuto).

Materiales		
Cuerpo	Hierro fundido ASTM A-48, Clase 30	
Impulsor	Hierro fundido ASTM A-48, Clase 30	
Sello mecánico	Carbon/Ceramica/Buna-N	
Acople intermedio	Hierro fundido ASTM A-48, Clase 30	
Empaques	Papel Humedo	

Características de la bomba	
Tipo de bomba	Centrífuga
Tipo de acoplamiento	Monobloque
Succión	5" Brida 125
Descarga	3" Brida 125
Tipo de impulsor	Cerrado Balanceado dinámicamente según ISO G6,3
Cantidad de impulsores	1
Tipo de sello	Sello Mecánico 2-1/4 Tipo 21
Temperatura Max. Líquido	70° C Continua
Certificación	No aplica

Características del Motor		
Tipo	Eléctrico	
Potencia	75/100/125Hp (Según modelo)	
Diseño	JM NEMA PREMIUM ODP IE3	
Velocidad	3.500 RPM (nominal)	
Aislamiento	Clase F	
Voltaje	208/230/460	
Factor de servicio	1,15	
Frecuencia	60Hz	
Fases	3	
Certificación	UL Listado Fire Pump	



Nota: Para aplicaciones en Equipos contra incendios se recomienda instalación en succión positiva

