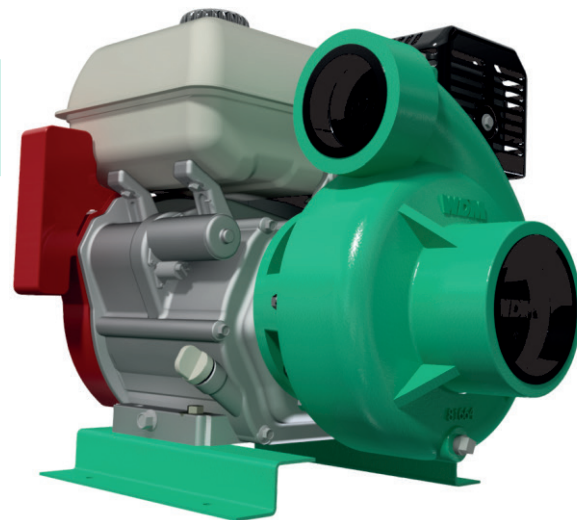


Modelo	Ref.	Potencia (HP)	H max. (mca) *	Q max. (GPM) **	Succión	Descarga	Peso (Kg)
QG 3 150-HF	1E0489	15.0	56	330	4"	3"	62.0

* La altura (H) máxima se logra con la válvula totalmente cerrada. (mca= metros columna de agua).

** El caudal (Q) máximo se logra con la válvula totalmente abierta. (gpm= galones por minuto).



Materiales	
Cuerpo	Hierro fundido ASTM A-48, Clase 30
Impulsor	Hierro fundido ASTM A-48, Clase 30
Sello mecánico	Carbón/Cerámica/Buna-N
Acople intermedio	Hierro fundido ASTM A-48, Clase 30
Empaques	Buna Nitrilo

Características de la bomba	
Tipo de bomba	Centrífuga
Tipo de acoplamiento	Monobloque
Succión	4" NPT
Descarga	3" NPT
Tipo de impulsor	Cerrado Balanceado dinámicamente según ISO G6,3
Cantidad de impulsores	1
Tipo de sello	Sello mecánico 1-1/4" TIPO 21
Temperatura Max. Líquido	158° F (70 ° C) Continua

Características del Motor	
Tipo	Gasolina
Potencia	15.0hp
Marca	Hi-Force
Cilindros	1
Velocidad	3.600 RPM
Arranque	Retractiv
Capacidad del tanque	6.5 litros
Consumo combustible	1.2 galón / hora

Aplicaciones	
✓	Aprovisionamiento de aguas limpias
✓	Extracción de agua en pozos llanos
✓	Lavado a presión de maquinaria
✓	Lavado de establos
✓	Llenado de tanque elevados
✓	Riego por aspersión
✓	Sistemas de trabajo pesado

