BOMBAS AUTOCEBANTES

en Aluminio con motor a gasolina

AAG 2 65-HF





Modelo	Ref.	Potencia (HP)	H max. (mca) *	Q max. (GPM) **	Succión	Descarga	Peso (kg)
AAG 2 65 HF	1D0280	6.5	25	166	2"	2"	21.0

* La altura (H) máxima se logra con la válvula totalmente cerrada. (mca= metros columna de agua)

^{**} El caudal (Q) máximo se logra con la válvula totalmente abierta. (gpm= galones por minuto).

Materiales				
Cuerpo	Aluminio de Alta resistencia			
Impulsor	Hierro fundido ASTM A-48, Clase 30			
Sello mecánico	Carbón / Cerámica/ Buna-N			
Acople intermedio	Aluminio de Alta resistencia			
Voluta	Hierro fundido ASTM A-48, Clase 30			
Empaques	Buna Nitrilo			

Características de la bomba				
Tipo de bomba	Centrífuga			
Tipo de acoplamiento	Monobloque			
Succión	2" NPT			
Descarga	2" NPT			
Tipo de impulsor	Semiabierto Balanceado dinámicamente según ISO G6,3			
Sólidos en suspensión	ø9/16"(14mm) máximo			
Cantidad de impulsores	1			
Tipo de sello	Sello mecánico 7/8" TIPO 10			
Temperatura Max. Líquido	70° C Continua			

Características del Motor				
Tipo	Gasolina			
Potencia	6.5 hp			
Marca	Hi-Force			
Cilindros	1			
Velocidad	3.600 RPM (nominal)			
Tipo de Arranque	Retractil			
Capacidad del tanque	3.6 litros			
Consumo de combustible	0.5 galón / hora			



	Aplicaciones
Ÿ	Aprovisionamiento de aguas limpias
Ÿ	Bombeo de agua con sólidos en suspension
Ÿ	Desagüe de zonas inundadas
Ÿ	Riego por inundación.
Ÿ	Llenado y vaciado de carrotanques
Ÿ	Desagüe de caias telefonicas y eléctricas









