

BOMBAS AUTOCEBANTES

con motor a gasolina

AG 2 65-HF

	Modelo	Ref.	Potencia (HP)	H max. (mca) *	Q max. (GPM) **	Succión	Descarga	Peso (Kg)
A	AG 2 65-HF	1D0271	6.5	35	145	2"	2"	41.0

- * La altura (H) máxima se logra con la válvula totalmente cerrada. (mca= metros columna de agua).
- ** El caudal (Q) máximo se logra con la válvula totalmente abierta. (gpm= galones por minuto).

Materiales					
Cuerpo	Hierro fundido ASTM A-48, Clase 30				
Impulsor	Hierro fundido ASTM A-48, Clase 30				
Sello mecánico	Carbón /Cerámica/Buna-N				
Acople intermedio	Hierro fundido ASTM A-48, Clase 30				
Voluta	Hierro fundido ASTM A-48, Clase 30				
Empaques	Buna Nitrilo				

Características de la bomba		
Tipo de bomba	Centrífuga	
Tipo de acoplamiento	Monobloque	
Succión	2" NPT	
Descarga	2" NPT	
Tipo de impulsor	Semiabierto Balanceado dinámicamente según ISO G6,3	
Sólidos en suspensión	ø7/16(11mm) max.	
Cantidad de impulsores	1	
Tipo de sello	Sello mecánico 3/4" TIPO 6	
Temperatura Max. Líquido	158° F (70 ° C) Continua	

Características del Motor			
Tipo	Gasolina		
Potencia	6.5hp		
Marca	Hi-Force		
Cilindros	1		
Velocidad	3.600 RPM		
Arranque	Retractil		
Capacidad del tanque	3.6 litros		
Consumo combustible	0.5 galón / hora		



Aplicaciones

- Aprovisionamiento de aguas limpias
- Extracción de agua en pozos llanos
- Lavado a presión de maquinaria
- · Lavado de establos
- Llenado de tanque elevados
- · Riego por aspersión
- · Sistemas de trabajo pesado









