Bombas Autocebantes
en Aluminio
con motor a gasolina

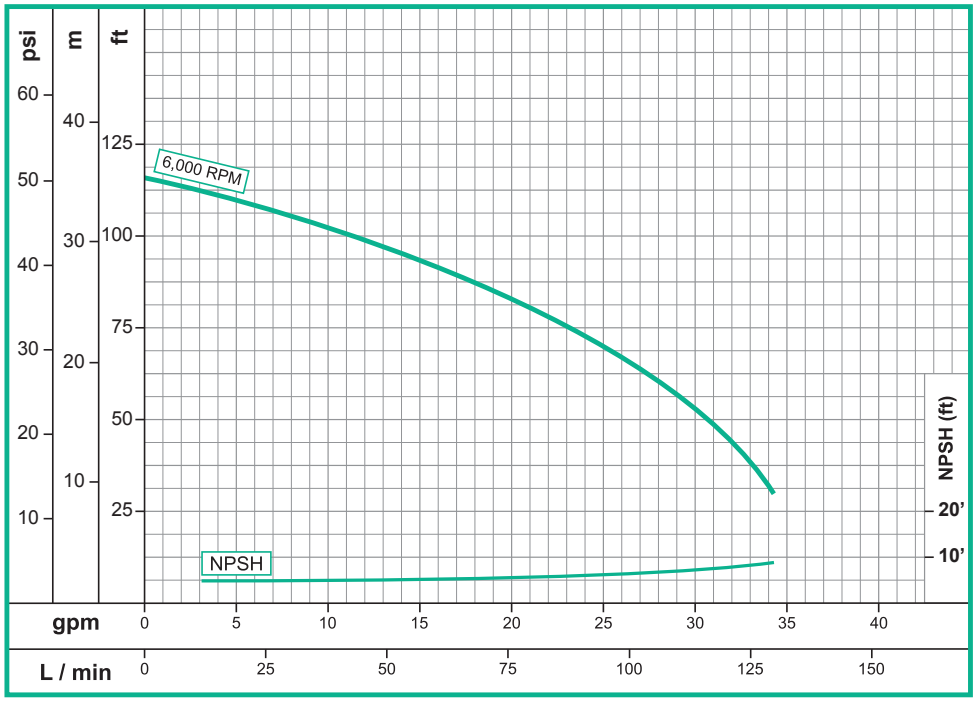
AAG 1 15 HF-2T

Características de la bomba							
Tipo de bomba	Acoplamiento			Tipo de impulsor			
Centrífuga	Monobloque			Semiabierto, balanceado dinámicamente (ISO G6.3)			
Etapas	Cierre del eje			Temperatura máx. líquido			Ø Sólidos
1	Sello mecánico			70°C (158°F) Continua			
Modelo	Ref.	Ø Succión	Ø Descarga	Ø Impulsor	Peso (kg)	H máx. (mca) *	Q máx. (gpm) **
AAG 1 15 HF-2T	E0273	1" NPT	1" NPT	2,687"	8,0	35	34

Características del motor	
Alimentación	Marca
Gasolina	Hi-Force
Velocidad (rpm)	
3.600 (nominal)	
Potencia (hp)	Arranque
1,5	Retractil

* La altura (H) máxima se logra con la válvula totalmente cerrada. (mca= metros columna de agua).
** El caudal (Q) máximo se logra con la válvula totalmente abierta. (gpm= galones por minuto).

Curva de rendimiento



Aplicaciones

Sector agrícola
Industria
Construcción
Institucional

- Bombeo de agua con sólidos en suspensión
- Desagüe de cajas telefónicas y eléctricas
- Desagüe de zonas inundadas
- Riego por aspersión
- Riego por goteo
- Riego por inundación